

کارگاه جوشکاری و ورق کاری (عمومی)



معرفی کارگاه جوشکاری و ورق کاری

مجموعه کارگاه جوشکاری و ورق کاری (کارگاه عمومی) گروه مهندسی مکانیک در سال ۱۳۹۰ شروع به فعالیت کرد. این کارگاه با فراهم کردن امکانات و تجهیزات دقیق و مناسب و با استفاده از دانش و تجربه اساتید، آموزش‌های علمی و مهارت‌های عملی لازم را در اختیار دانشجویان دانشگاه صنعتی همدان قرار می‌دهد. در حال حاضر تجهیزات کارگاه جوشکاری و ورق کاری شامل دستگاه‌های ترانس جوش، دستگاه‌های دریل ستونی، قیچی ورق بر و تجهیزات عمومی کارگاه می‌شود.

سرپرست کارگاه

دکتر نعیمه فخار

دکتری مهندسی مکانیک گرایش طراحی کاربردی

تلفن: ۰۸۱۳۸۴۱۱۴۰۲

پست الکترونیکی: n.fakhar@hut.ac.ir

ساختمان اصلی، طبقه سوم، اتاق ۳۰۱

پرتال اساتید: لینک فعال



کارشناس کارگاه

مهندس رضا میررازی

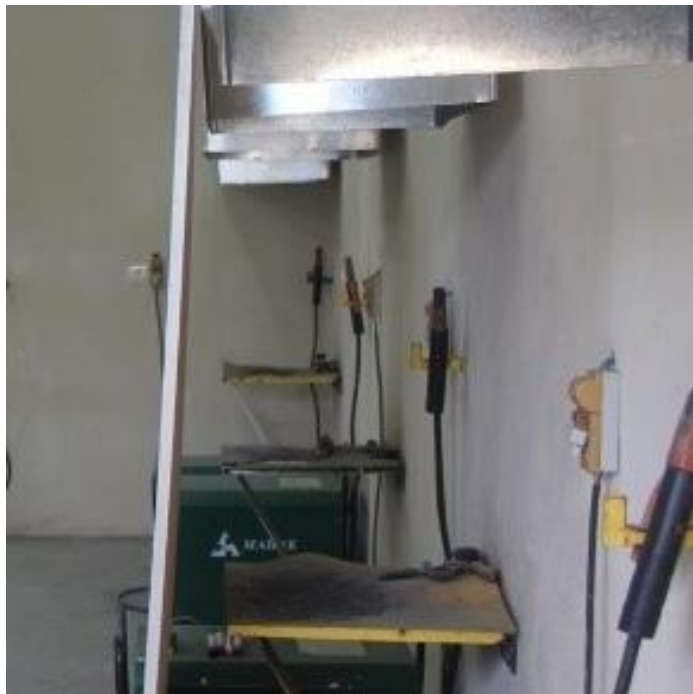
تلفن: ۰۸۱۳۸۴۱۱۲۲۱

اتاق: ساختمان اصلی، طبقه اول، اتاق ۱۰۷



لیست تجهیزات

دستگاه ترانس جوش



نام دستگاه: PWD-500

وضعیت دستگاه: فعال

سازنده دستگاه: ایران

ویژگی‌ها:

- قابلیت ذوب الکتروود ۸
- شدت جریان خروجی: ۱۰۰-۵۰۰ آمپر
- شدت جریان ورودی: ۳۳ آمپر
- الکتروودهای قابل استفاده: ۲.۵-۸ mm
- وزن: ۸۷ کیلوگرم
- شرح مختصر دستگاه: جوشکاری قطعات مختلف.

دستگاه دریل ستونی



نام دستگاه: دریل ستونی رومیزی

وضعیت دستگاه: فعال

سازنده دستگاه: ایران

ویژگی‌ها:

- دارای گیربکس چند سرعتی برای ایجاد گشتاور مناسب و بالا بردن توان ماشین‌کاری
- دارای سیستم قفل مکانیکی کله‌گی برای جلوگیری از لرزش در هنگام ماشین‌کاری
- قابلیت تنظیم کله‌گی به صورت عمودی و چرخشی حول ستون
- قابلیت تنظیم میز به صورت عمودی و چرخشی حول ستون
- مجهز به سیستم خنک‌کاری (آب صابون).
- کاربرد: سوراخ‌کاری، فلاویزکاری، برق‌زنی و خزینه‌زنی.

قیچی ورق بر



نام دستگاه: قیچی ورق بر رومیزی
وضعیت دستگاه: فعال
سازنده دستگاه: ایران
کاربرد: برش ورق های فلزی.

تجهیزات عمومی



نام دستگاه:

- گیره رو میزی
- اره آهن بر
- قیچی ورق بر
- کولیس
- ورنیه
- سوهان
- سنبه
- قلاویز
- حدیده
- سوزن
- خط کش و گونیا

وضعیت دستگاه: فعال

سازنده دستگاه: ایران

قوانین و دستورالعمل‌ها

- پوشیدن روپوش کارگاهی در کارگاه جوشکاری و ورق‌کاری الزامی است.
- قبل از شروع کار، ابزار و دستگاه‌ها را بررسی کنید. هر نوع خرابی احتمالی را به مدرس یا کارشناس کارگاه گزارش دهید.
- قبل از استفاده از دستگاه‌ها، حتما نکات ایمنی دستگاه مطالعه شود.
- کلیه تجهیزات و ابزارهای الکتریکی نظیر کابل‌ها و اتصالات باید سالم و با پوشش عایق باشند.
- برای جوشکاری و سوراخ‌کاری حتما از وسایل ایمنی مخصوص (عینک، گوشی، دستکش و غیره) استفاده کنید.
- در حفظ و نگهداری وسایل کارگاه کوشا باشید.

ارتباط با کارگاه

تلفن: ۰۸۱۳۸۴۱۱۲۲۱

پست الکترونیکی: mech.eng@hut.ac.ir

آدرس: همدان، بلوار شهید فهمیده، خیابان مردم، دانشگاه صنعتی همدان، محوطه حیات، ساختمان کارگاه عمومی.